

# "WSPÓLNIE Z LESAFFRE"



II edycja

**DO WYGRANIA  
3 X 2000ZŁ**

**KONKURS  
SPOŁECZNY**

**POZYSKAJ  
ŚRODKI DLA  
SWOJEJ  
ORGANIZACJI**

**SZCZEGÓŁY:**



[www.lesaffre.pl](http://www.lesaffre.pl)



504 083 053  
77 407 24 32



[jaskolka.pl@lesaffre.com](mailto:jaskolka.pl@lesaffre.com)